

# Protokoll

über die Rissprüfung der Schweißnähte (innen) an Tanks von Druckgaskesselwagen  
entsprechend den Prüfgrundlagen des Eisenbahn-Bundesamtes vom 31.01.2013

Wagen-Nr.:  
Betreiber:  
Zulassungs-Nr.:

Hersteller:  
Herstell-Nr.:  
Baujahr:

Tankcode:  
Inhalt:  
Prüfdruck:  
Tankwerkstoff:

## Prüfmethode: Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934

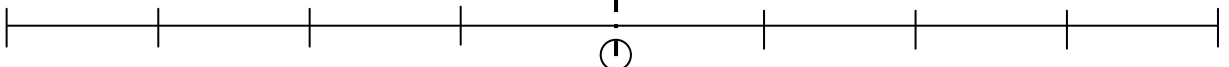
### Prüfumfang:

Prüfung gemäß Abs. 2.1 der EBA-Prüfgrundlagen  
Erweiterte Prüfung  
Prüfung 100% einschließlich der Längsnähte

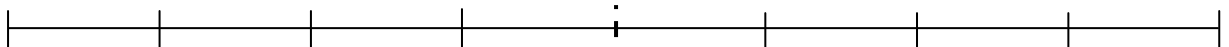
### Prüfergebnis:

Unzulässige Anzeigen, Risslage quer/ längs zur Naht **xxxxxxx**  
Anzeige durch Oberflächenbearbeitung beseitigt **=====**  
Anzeigen durch Schweißnahtreparatur beseitigt **#####**  
Char. Risslänge [mm]:  
Char. Risstiefe [mm]:

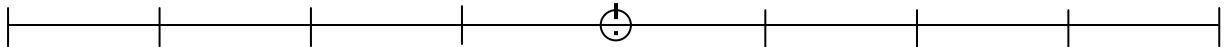
Rundnaht 5



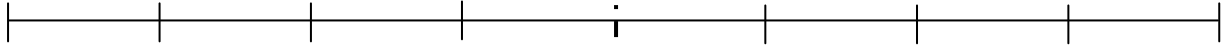
Rundnaht 4



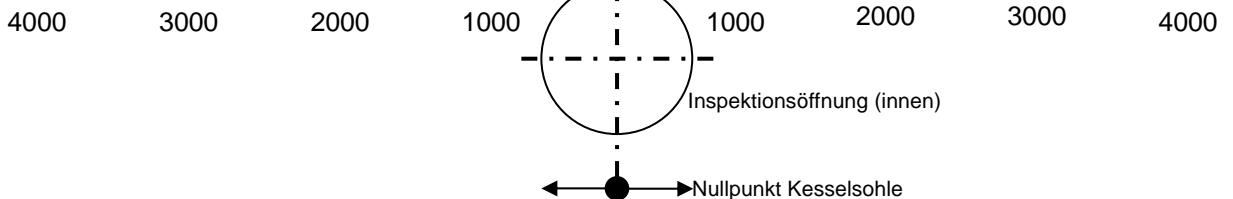
Rundnaht 3



Rundnaht 2



Rundnaht 1



Bemerkungen:

---

---

---

---

Ort, Datum

Sachverständiger